



Rotazionale Racconta

Le storie e le idee dei personaggi che fanno grande
lo stampaggio rotazionale italiano nel mondo

Rotational Tells

*Stories and ideas of the personages who make
Italian rotational molding great in the world*

27. Luca Paini, Sunbasket srl



Luca Pains. Sunbasket srl

Contenere liquidi con affidabilità

Reliable liquid containment



Sunbasket è un'azienda italiana con sede a Parma, attiva dal 1972 nel settore della produzione di contenitori industriali in polietilene mediante stampaggio rotazionale. La società è specializzata nella realizzazione di IBC (Intermediate Bulk Containers) omologati per il trasporto di merci pericolose, serbatoi di stoccaggio, vasche di raccolta, armadi di sicurezza e sistemi di contenimento per liquidi chimici e corrosivi. La tecnologia di stampaggio rotazionale utilizzata da Sunbasket consente la produzione di manufatti in polietilene lineare o vergine UV-stabilizzato, privi di saldature e principalmente caratterizzati da una elevata resistenza meccanica e chimica. A queste importanti caratteristiche si aggiunge l'assenza di tensioni interne e la lunga durata anche in ambienti esterni con la possibilità di realizzare forme complesse e pareti di spessore variabile.

Sunbasket is an Italian company based in Parma, which has been operating since 1972 in the manufacture of industrial polyethylene containers using rotational moulding. The company specialises in the manufacture of IBCs (Intermediate Bulk Containers) approved for the transport of dangerous goods, storage tanks, collection tanks, safety cabinets and containment systems for chemical and corrosive liquids. The rotational moulding technology used by Sunbasket enables the production of products made from linear or virgin UV-stabilised polyethylene, free from welds and characterised primarily by high mechanical and chemical resistance. In addition to these important characteristics, the products are free from internal stresses and offer a long service life even in outdoor environments, with the possibility of producing complex shapes and walls of varying thicknesses.



Sunbasket si è evoluta progressivamente nel corso dei decenni, dalla sua nascita sino ad oggi: qual'è il vostro percorso imprenditoriale?

La nostra storia imprenditoriale, iniziata nel 1972, si è sviluppata attorno a una competenza tecnica che ha permesso all'azienda di perfezionare una tecnologia capace di coniugare resistenza strutturale, versatilità progettuale e sicurezza operativa, elementi essenziali per chi opera nel settore della gestione di liquidi chimici, corrosivi e pericolosi. Il cuore della produzione Sunbasket è costituito dagli IBC omologati ONU secondo le normative ADR e IMDG, contenitori destinati al trasporto di sostanze pericolose che devono superare prove severe di compatibilità chimica e resistenza meccanica. La scelta del polietilene di prima qualità e l'impiego del rotomolding consentono di ottenere pareti uniformi, prive di tensioni interne e con spessori calibrati, caratteristiche che garantiscono stabilità anche in condizioni di stress operativo. Questi contenitori, disponibili in vari formati da 500 a 3000 litri, sono utilizzati dai principali distributori chimici italiani e rappresentano una soluzione affidabile per chi necessita di movimentare prodotti appartenenti alle classi ADR 3, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 8 e 9.

Oggi la nostra gamma di prodotti si estende su molteplici formati e dimensioni in modo da soddisfare pienamente tutte le richieste che provengono dalla nostra clientela nazionale ed europea.

Sunbasket has evolved gradually over the decades, from its inception to the present day: what has been your entrepreneurial journey?

Our entrepreneurial history, which began in 1972, has developed around a technical expertise that has enabled the company to perfect a technology capable of combining structural strength, design versatility and operational safety – essential elements for those working in the sector of chemical, corrosive and hazardous liquid management. At the heart of Sunbasket's production are UN-approved IBCs compliant with ADR and IMDG regulations – containers designed for the transport of dangerous goods that must pass rigorous tests for chemical compatibility and mechanical strength. The choice of top-quality polyethylene and the use of rotational moulding ensure uniform walls, free from internal stresses and with calibrated wall thicknesses – characteristics that guarantee stability even under operational stress. These containers, available in various sizes ranging from 500 to 3,000 litres, are used by leading Italian chemical distributors and represent a reliable solution for those needing to handle products belonging to ADR classes 3, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 8 and 9.

Today, our product range covers a wide variety of formats and sizes, enabling us to fully meet all the requirements of our customers in Italy and across Europe.

“La struttura monolitica, priva di giunzioni, assicura una tenuta superiore e una resistenza agli agenti chimici che rende questi prodotti adatti a contesti industriali complessi.”

“The monolithic, joint-free structure ensures superior sealing and resistance to chemicals, making these products suitable for complex industrial environments.”



Quali altre tipologie di prodotti realizzate attraverso lo stampaggio rotazionale?

Accanto agli IBC, Sunbasket ha sviluppato una gamma articolata di vasche di raccolta e sistemi di contenimento progettati per prevenire sversamenti accidentali e proteggere operatori e ambiente. Le vasche per cisternette, come i modelli Ecosun C1 e Ecosun C2, sono realizzate interamente tramite stampaggio rotazionale e offrono capacità di contenimento calibrate per gestire emergenze e flussi anche importanti. La struttura monolitica, priva di giunzioni, assicura una tenuta superiore e una resistenza agli agenti chimici che rende questi prodotti adatti a contesti industriali complessi.

Quale è il vostro parere sulle potenzialità del settore rotazionale?

Ritengo che lo stampaggio rotazionale abbia raggiunto una propria maturità nel mondo dei serbatoi e dei contenitori di grandi volumi dove non vedo delinearsi ulteriori innovazioni. Diverso il discorso relativo alla potenzialità di trovare nuove applicazioni che permettano di ampliare e diversificare i prodotti: questo è un campo che merita di essere sviluppato in modo da far crescere progressivamente l'intero settore industriale. Significa sperimentare nuove applicazioni, anche sostituendo il rotazionale ad altre tecnologie già presenti e consolidate, in uno sforzo di rinnovamento che ci permetta di crescere ulteriormente.

What other types of products are manufactured using rotational moulding?

Alongside IBCs, Sunbasket has developed a comprehensive range of collection tanks and containment systems designed to prevent accidental spills and protect both operators and the environment. The small tank models, such as the Ecosun C1 and Ecosun C2, are manufactured entirely using rotational moulding and offer containment capacities tailored to manage emergencies and even large volumes. The monolithic, seamless structure ensures superior sealing and resistance to chemicals, making these products suitable for complex industrial environments.

What is your view on the potential of the rotational moulding sector?

I believe that rotational moulding has reached maturity in the field of large-volume tanks and containers, where I do not foresee any further innovations. The situation is different when it comes to the potential for finding new applications that allow us to expand and diversify our product range: this is an area that deserves to be developed in order to enable the entire industrial sector to grow progressively. This means experimenting with new applications, including replacing rotational moulding with other existing and established technologies, as part of a drive for renewal that will enable us to grow further.



“L’assenza di saldature e la possibilità di integrare ripiani, tavoli di supporto e sistemi di prelievo protetti trasformano questi armadi in vere e proprie postazioni operative, pensate per facilitare le attività quotidiane e ridurre i rischi di contaminazione.”

“The absence of welded joints and the option to incorporate shelves, support tables and protected sampling systems transform these cabinets into fully-fledged workstations, designed to facilitate day-to-day tasks and reduce the risk of contamination.”

Quale è il vostro approccio rispetto al tema della razionalizzazione dei consumi energetici nell'ambito dello stampaggio rotazionale?

Abbiamo investito significativamente nel dotarci di impianti in grado di produrre energia elettrica da fonti alternative, soddisfacendo in misura sempre più crescente la nostra domanda interna. E' una sfida fondamentale per diminuire il nostro impatto ambientale e diventare sempre più sostenibili.

Secondo quali criteri avete realizzato la vostra gamma di armadi di sicurezza per fusti e contenitori per liquidi?

La stessa filosofia progettuale si ritrova negli armadi di sicurezza per fusti e cisternette, concepiti per lo stoccaggio in ambienti esterni e caratterizzati da una robustezza che deriva direttamente dal processo rotazionale. L'assenza di saldature e la possibilità di integrare ripiani, tavoli di supporto e sistemi di prelievo protetti trasformano questi armadi in vere e proprie postazioni operative, pensate per facilitare le attività quotidiane e ridurre i rischi di contaminazione. La flessibilità del rotomolding permette di realizzare geometrie complesse, volumi variabili e accessori integrati, rispondendo alle esigenze di settori che richiedono affidabilità e adattabilità.

What is your approach to optimising energy consumption in the field of rotational moulding?

We have invested significantly in equipment capable of generating electricity from alternative sources, thereby meeting an ever-increasing proportion of our internal demand. This is a key challenge in reducing our environmental impact and becoming increasingly sustainable.

What criteria did you use to develop your range of safety cabinets for drums and liquid containers?

The same design philosophy is reflected in our safety cabinets for drums and small tanks, which are designed for outdoor storage and characterised by a robustness that stems directly from the rotational moulding process. The absence of welded joints and the option to integrate shelves, support tables and protected retrieval systems transform these cabinets into fully-fledged workstations, designed to facilitate day-to-day activities and reduce the risk of contamination. The flexibility of rotational moulding allows for the creation of complex shapes, variable volumes and integrated accessories, meeting the needs of sectors that require reliability and adaptability.



“Sunbasket si distingue per la capacità di offrire soluzioni affidabili, progettate con competenza e realizzate con una tecnologia che valorizza la qualità del materiale e la precisione del processo.”

“Sunbasket stands out for its ability to offer reliable solutions, designed with expertise and manufactured using technology that enhances the quality of the materials and the precision of the process.”

Quali azioni intraprendete per migliorare le condizioni di lavoro e rendere più efficiente la produzione?

L'approccio Sunbasket alla produzione non si limita alla realizzazione del prodotto, ma comprende un'attenzione costante alla sicurezza normativa e alla tracciabilità. Ogni IBC viene certificato individualmente, con controlli periodici obbligatori che garantiscono la conformità nel tempo. Questo rigore si riflette anche nella gestione dei processi interni, orientati al miglioramento continuo e alla collaborazione con fornitori e clienti, elementi che contribuiscono alla solidità del marchio e alla sua reputazione nel mercato internazionale.

Quanto è importante garantire affidabilità e sicurezza quando si producono contenitori per sostanze liquide potenzialmente molto pericolose per l'uomo e l'ambiente?

Certamente in un panorama industriale in cui la sicurezza ambientale e la gestione corretta dei materiali pericolosi sono diventate priorità imprescindibili, Sunbasket si distingue per la capacità di offrire soluzioni affidabili, progettate con competenza e realizzate con una tecnologia che valorizza la qualità del materiale e la precisione del processo. Il risultato è una gamma di prodotti che non solo risponde alle normative più stringenti, ma accompagna quotidianamente le aziende nella costruzione di ambienti di lavoro più sicuri, efficienti e sostenibili.





What steps are you taking to improve working conditions and make production more efficient?

Sunbasket's approach to production is not limited to the manufacture of the product, but includes a constant focus on regulatory compliance and traceability. Each IBC is individually certified, with mandatory periodic checks to ensure ongoing compliance. This rigour is also reflected in the management of internal processes, which are geared towards continuous improvement and collaboration with suppliers and customers – factors that contribute to the brand's strength and its reputation in the international market.

How important is it to ensure reliability and safety when manufacturing containers for liquids that are potentially highly hazardous to humans and the environment?

Certainly, in an industrial landscape where environmental safety and the proper management of hazardous materials have become essential priorities, Sunbasket stands out for its ability to offer reliable solutions, designed with expertise and manufactured using technology that enhances the quality of the material and the precision of the process. The result is a range of products that not only meets the most stringent regulations but also supports companies on a daily basis in creating safer, more efficient and more sustainable working environments.





> Photo credits *Crediti fotografici*

Le foto pubblicate sono di proprietà dell'azienda citata.

Tutti i diritti riservati.

The photos published are the property of the aforementioned company.

All publication rights are reserved.

All rights reserved.

> Progetto editoriale e grafico

Editorial and graphic project

Giovanetti Design Studio

> Una pubblicazione di

A publication by

ITRO Italia Rotazionale

via E. Brigatti, 12

20152 Milano Italy

Email info@it-ro.it

Web www.it-ro.it