Rotazionale **Chi**

Le aziende protagoniste del mondo dello stampaggio rotazionale

Una iniziativa promossa da IT-RO

ROTOMACHINERY GROUP
ROTATIONAL MOULDING TECHNOLOGY
POLIVINL BORANTIF ROTOMACHINERY
STP S.T.P. ROTOMACHINERY

Una storia di **innovazione**

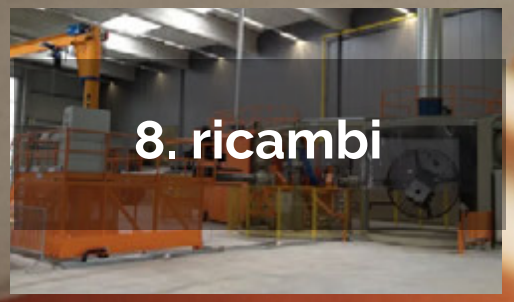
Polivinil Rotomachinery Group rappresenta una realtà industriale con oltre 50 anni di esperienza ed innovazione tecnologica nella progettazione, costruzione ed installzione delle più evolute macchine per lo stampaggio rotazionale.

Oltre 1000 impianti funzionanti realizzati da Polivinil Rotomachinery sono presenti in oltre 50 Paesi distribuiti su 5 continenti. L'azienda dispone di due siti produttivi, uno con sede in Italia ed uno in Canada, entrambi specializzati nella progettazione, produzione, collaudo ed assistenza agli impianti.

L'azienda offre un parco macchine dedicate allo stampaggio rotazionale che copre tutte le principali tipologie presenti sul mercato. Inoltre opera nella produzione di accessori per impianti di stampaggio rotazionale, nella gestione del materiale e nella produzione di sistemi completi chiavi in mano.

Le qualità di una **realtà di successo**

1. realizzazione di macchine per il rotazionale di elevata qualità
2. progettazione completa degli impianti
3. produzione interna nei due siti in Italia e Canada
4. collaudo con cicli di rotostampaggio
5. completa assistenza ai clienti nella scelta degli impianti
6. formazione tecnica del personale addetto alle macchine
7. consulenza tecnica post-vendita
8. disponibilità di ricambi per le macchine rotazionali



Macchine a **Carrelli Indipendenti**

Sono impianti costituiti da una sola macchina per la produzione contemporanea di articoli di diverso spessore o materiale, con durate ciclo differenti o multistrato.

I carrelli traslano da una fase all'altra senza essere legati e quindi si possono determinare durate diverse per ogni stazione realizzando il miglior mix produttivo, aumentando la produzione e mantenendo una elevata qualità.
Questo tipo di impianto rappresenta la soluzione più avanzata per lo stampaggio rotazionale di articoli di diverso spessore.

L'estrema flessibilità di configurazione è dimostrata anche dalla possibilità di sostituire facilmente e velocemente i bracci diritti con i bracci a squadra o a C. Per ogni braccio e quindi per ogni stampo o gruppi di stampi è possibile determinare l'esatta durata di ogni fase e la corretta temperatura di stampaggio.

Macchine a **Bracci Fissi**

Le macchine a bracci fissi costituiscono l'impianto per lo stampaggio rotazionale adatto per la produzione di articoli con cicli di produzione e durate simili per una elevata capacità produttiva.

I bracci traslano tutti insieme e si avvicendano nelle fasi produttive contemporaneamente. Si può configurare con camera di raffreddamento e con 2, 3 o 4 bracci porta stampi intercambiabili, scegliendo i bracci dritti per produrre gruppi di stampi oppure i bracci a squadra per i prodotti rotostampati più voluminosi a seconda delle specifiche esigenze.

Determinata la durata della fase critica del processo, che può essere la formazione della stampata nel forno per stampaggio rotazionale, la fase di raffreddamento ed estrazione del pezzo, le stampate si avvicendano con la stessa cadenza poichè i bracci traslano da una fase all'altra simultaneamente.

Macchine **Shuttle con Carrelli**

Macchine per lo stampaggio rotazionale ad elevata capacità di carico per la produzione di articoli di grandi dimensioni. Sono realizzate con forno centrale.

La scelta ideale per produzioni composite con elevate differenze di ciclo o per utilizzi non quotidiani di stampi che stazionano sui bracci senza condizionare la normale produzione.
Le configurazioni possono varire da 1 a 4 carrelli che si alternano nel forno centrale di stampaggio in modo autonomo. La durata di ogni fase del ciclo di stampaggio è indipendente da quella degli altri.

Si può procedere allo stampaggio ripetuto dello stesso prodotto rotazionale senza coinvolgere gli altri carrelli che possono essere in manutenzione o impegnati nella sostituzione degli stampi. La ricetta produttiva di ogni prodotto rotazionale viene memorizzata dalla macchina per gli utilizzi futuri.

Macchine **Rock'n'Roll HRM**

Macchina per lo stampaggio rotazionale di prodotti di grandissime dimensioni, con un fondo basculante. Unica nel mercato ad avere la movimentazione automatica dei carrelli.

E' concepita con il forno basculante per lo stampaggio rotazionale che è collocato su un castello e da uno o due carrelli che trasportano orizzontalmente i bracci porta-stampi dalla stazione polivalente di raffreddamento e carico/scarico al punto in cui vengono agganciati per la risalita verso il forno.

A seconda delle dimensioni l'impianto può essere equipaggiato con un numero diverso di ventilatori e bruciatori digitali. Con la chiusura delle porte cominciano il movimento basculante del forno e le rotazioni dello stampo. Consente agli operatori di lavorare al livello del suolo e di gestire le operazioni di stampaggio dalle consolle sulla macchina.

Macchine da **Laboratorio LRM**

Macchina adatta alla produzione di articoli di ridotte dimensioni equipaggiata con tutta la strumentazione e dispositivi di ultima generazione per il controllo e la messa a punto del ciclo.

E' una vera macchina per lo stampaggio rotazionale di ridotte dimensioni modello shuttle, adatta ad un laboratorio di ricerca universitario o alla divisione ricerca e sviluppo di rotostampatori e produttori di materie prime per lo stampaggio rotazionale.

Rappresenta un formidabile strumento per la formazione di ricercatori e per la messa a punto di nuovi materiali per il otostampaggio o per l'efficace impiego di materiale riciclato e verifica in scala delle proprietà meccaniche e chimiche dei prodotti rotostampati.

Macchine **PRM 900 Box**

Macchine per lo stampaggio rotazionale in PVC/ Plastisol di grandi serie di articoli aventi piccole dimensioni con diversi gradi di durezza, quali bambole, perette igieniche, palle e giocattoli.

Il forno ospita un braccio diritto sul quale vengono agganciati due gruppi di stampi rotazionaliin maggiore o minore quantità. Terminata la fase di cottura gli stampi vengono raffreddati ad immersione in acqua e vengono estratti i prodotti.

Il ciclo produttivo è molto rapido e completamente automatizzato e la macchine è in grado di produrre centinaia di pezzi rotazionali all'ora. Con la frequenza prestabilita si procede manualmente all'estrazione del gruppo di stampi con i prodotti cotti e pronti per il raffreddamento.